# GLS

# Detector de metales para instalación en cintas transportadoras para inspección de productos en piezas o a granel

- Detección de impurezas metálicas, magnéticas y no magnéticas al más alto nivel
- Reduce los costes por avería de máquinas o paradas de producción
- Asegura la calidad del producto
- Protege de reclamaciones
- Se amortiza en un periodo corto de tiempo

*Detector de metales GLS disponible con la unidad de control Genius One, con pantalla táctil a color de 5.7".*

- Detección óptima y precisa en toda el área del túnel
- Logbook protegido con contraseña y sistema de validación manejado desde el menú para protocolos de calidad HACCP, IFS y BRC.
- Perfecto ajuste a los requerimientos específicos del cliente gracias al sistema de bobina cerrado disponible en 200 tamaños
- Disponible con tecnología multifrecuencia
- Necesidad mínima de espacio gracias a su extremadamente reducida zona libre de metales
- Diseño en acero inoxidable (terminado satinado de vidrio) con protección IP 65 (protecciones más altas bajo pedido)
- Solución completa con cinta transportadora y sistema de separación disponible

## Función:

El detector de metales GLS con su apertura rectangular y no separable se utiliza principalmente para la inspección de productos en piezas o a granel sobre cintas transportadoras o planos inclinados. Detecta todas las impurezas metálicas magnéticas y no magnéticas (acero, acero inoxidable, aluminio, etc.) aún sí se encuentran dentro del producto.

Al momento de la detección de un metal, se puede conectar un dispositivo, accionar un sistema de separación o enviar una señal a un controlador de proceso.

Su diseño no separable tiene la ventaja de proporcionar una sensibilidad muy alta en toda el área de paso. Por esta razón este tipo de detectores se utilizan en industrias con requerimientos de detección de alta precisión (por ejemplo, en la industria de alimentos).

El detector de metales GLS se puede combinar con diferentes sistemas de rechazo (soplador, empujador, brazo desviador etc.)

*Detector de metales GLS instalado en dos líneas de producción para la inspección de producto avícola*

## Condiciones de entrega:

• Bobina de detección de metales de dos canales en acero inoxidable y con apertura de túnel
• Unidad de control GENIUS+ en versión estándar (opcional con unidad de control SENSITY a un menor precio)

## Aplicaciones típicas:

• Industria de alimentos
• Industria química
• Industria farmacéutica
• Industria del embalaje
• Industria textil

## Otras características:

• Ajuste de tamaño personalizado de acuerdo a los requerimientos del cliente
• Posible instalación en todas las posiciones
• Alta estabilidad mecánica y seguridad contra las interferencias: amplia resistencia a vibraciones, golpes y
cambios de temperatura

## Equipos completos:

Sistemas completos de las series UNICON+, VARICON+ y ECOLINE – compuestos por un detector de metales GLS, una cinta transportadora y un sistema de separación – se pueden integrar sin problema en una línea de producción. Gracias al optimal acople de todos los componentes se garantiza una alta
seguridad de operación y precisión de detección

## Aplicaciones:

• Control de calidad a la entrada o salida de productos alimenticios según IFS, BRC, HACCP, ISO 22000 etc.

• Protección de máquina en el procesamiento de frutas y verduras

*Detector de metales GLS: Control a la salida de producto – Galletas*