

INTUITY

Detector de metales para instalar en sistemas de transporte

- Máximo rendimiento en la detección de metales con tecnología de multi-frecuencia (Multiespektrum)
- Unidad de control de fácil manejo INTUITY CONTROL para un funcionamiento fiable, seguro y sencillo.
- Audit-safe - Cumple con todas las normas y reglas establecidas para su uso en la industria alimentaria.
- Rápido retorno de la inversión gracias a su rápido manejo intuitivo y fiable detección.



INTUITY - Detector de metales para túneles con unidad IO

- Detección y precisión máxima en toda el área del túnel.
- Previsión del tamaño de una bola, para ver el nivel de sensibilidad real con el producto actual.
- INTUITY CONTROL con pantalla táctil de 7" para manejo intuitivo y Seguro
- Diseño ergonómico de la carcasa para un rápido y fácil manejo.
- Cumple con las especificaciones y normas de los detectores de metales de la IFS y otras normas en la industria alimentaria.
- Función Audit Check, sistema protegido por contraseña y sistema de validación guiado por menús para cumplir los controles de calidad conforme a HACCP, IFS o BRC.
- Puerto USB para guardar los datos de los registros a un medio de almacenamiento. Opcional: Integración directa en una empresa con la solución de software INSIGHT.NET y la interfaz correspondiente.
- Carcasa robusta con diseño higiénico. El túnel de detección y carcasa estándar, están preparados para limpieza en húmedo (grado de protección IP66 / 69K). Grado de protección de la pantalla táctil IP 65 (IP 66 / IP 69K como opcional)
- Ahorra tiempo y dinero gracias a la fiabilidad de la detección de metales en la línea, al obtener menos falsos rechazos
- Disponible como solución integral, con banda transportadora y sistema de rechazo



La unidad de control INTUITY CONTROL esta integrada en el detector de metales INTUITY

Función:

El detector de metales de alto rendimiento INTUITY es ampliamente utilizado en la industria alimentaria para la inspección de productos envasados, sin envasar y a granel en sistemas de transporte. Detecta todos los campos magnéticos y contaminantes metálicos no magnéticos (acero, acero Inox, aluminio...) incluso si los contaminantes están dentro del producto. Cuando se detecta un metal se puede activar el dispositivo de aviso o una unidad de rechazo. También se puede enviar una señal al sistema de control de procesos. El diseño hermético del detector de metales INTUITY ofrece la ventaja de sensibilidades muy altas a los contaminantes metálicos en todas las zonas del túnel. Por ello, este detector de metales se utiliza para tareas de detección de alta precisión (por ejemplo la industria alimentaria).

El detector de metales INTUITY se puede combinar con bandas de transporte incluyendo diferentes tipos de unidades de rechazo: sopladores de aire, empujadores, flap, basculantes...

Características de rendimiento:

- Máximo rendimiento en la detección de metales gracias a la tecnología de Multi-frecuencia.
- Reducción de los falsos rechazos de productos defectuosos debidos a la alta estabilidad mecánica y gran inmunidad a las interferencias. En gran medida insensible a las vibraciones, impactos y fluctuaciones de temperatura.
- Diseño higiénico, muy fácil de limpiar y sin acumulación de suciedad en las esquinas.
- Manejo fácil y seguro.
- Solución idónea y segura para las auditorias

Usado para:

- Control de salida de mercancías de productos alimentarios según IFS, BRC, HACCP, ISO 22000, etc.
- Control de calidad de la entrada de mercancías.
- Protección de mecaninas en los procesos del sector horto-frutícola.

Campos de aplicación típicos:

- Industria alimentaria
- Industria Química
- Industria farmacéutica
- Industria cosmética
- Industria del embalaje.

Sistemas completos:

Los sistemas completos que comprenden el detector de metales INTUITY, la cinta transportadora, la unidad de rechazo, los sensores y las soluciones de software integradas pueden integrarse fácilmente en la línea de producción. Todos los componentes están óptimamente adaptados entre sí, lo que garantiza la máxima fiabilidad operativa y precisión de detección. Con la opción Higher Level Security el sistema está preparado para realizar controles de auditoría de acuerdo con todas las normas y estándares establecidos en la industria alimentaria.

Volumen de suministro:

Detector de metales Intuity con unidad de control. Unidad I/O en carcasa separada con cable de alimentación conectado a través de un cable de conexión híbrido de 2 metros.



Sistema de detección de metales UNICON+ con detector de metales INTUITY integrado, unidad mecánica de rechazo y paquete opcional de seguridad de alto nivel para la inspección de salida de mercancías.