

GF 4000

Separador de metales para tuberías de transporte neumático

- Detección de impurezas metálicas magnéticas y no magnéticas
- Inspección de material a granel (granulado, polvo etc.)
- Fácil integración en sistemas de tubería existentes
- Diseñado para altas velocidades de transporte
- Versión contra riesgo de explosión ATEX disponible hasta Zona 20
- Fácil operación gracias al aprendizaje automático de producto y a la moderna unidad de control



El separador de metales de la serie GF4000 se utiliza más que todo para controles de calidad en las industrias alimenticia, química y farmacéutica. Todos los componentes del sistema han sido diseñados para cumplir con los estrictos requerimientos de higiene de estas

industrias. Integrado en la tubería de transporte se separa automáticamente las impurezas metálicas magnéticas y no magnéticas que se encuentran en el material a granel transportado (por ejemplo granulado, polvo, harina etc.).

El separador de metales GF4000 se puede instalar horizontal, vertical o inclinado en tuberías de transporte a presión o al vacío. La integración posterior en líneas existentes de hasta 150 mm de diámetro nominal es posible con conectores rápidos o flanges. Su diseño modular tiene la ventaja de que se puede adaptar a las condiciones existentes de instalación.

La bobina de detección se caracteriza por un reconocimiento óptimo de metal, alta estabilidad mecánica y máxima seguridad a las interferencias. La trampilla de separación rápida („Quick Flap“) separa confiablemente las partículas metálicas incluso a altas velocidades y sin interrupción del flujo de material.



El material contaminado es separado a un contenedor de separación, evitando de esta forma la interrupción del flujo de material durante el proceso de separación. El vaciado de dicho contenedor se realiza automáticamente.



Ejemplo de instalación: Separador de metales de la serie GF 4000 instalado en una tubería vertical de transporte a presión (versión antigua)

Aplicaciones típicas:

- Control en línea entre el silo de material y la máquina de llenado (por ejemplo: molino)
- Control a la salida del producto antes del llenado de el silo de material

Unidad de control:

*Dos unidades de control disponibles con características de funcionamiento escalonadas (GENIUS+ e SENSITY).

Características compartidas:

- Lamásaltasensibilidadparatodoslosmetales(técnica de 2 canales)
- Procesamiento de señal digital y búsqueda de la frecuencia de la bobina, estabilizada a través de cuarzo
- Tecnología avanzada de microprocesador, auto supervisión, compensación de temperatura auto ajustable
- Aprendizaje automático para compensación del efecto del producto
- Memoria de parámetros de producto múltiple
- Acceso restringido mediante contraseña
- Especial filtro para disminución de interferencias

Si necesita información detallada, solicite nuestra hoja técnica de datos o contacte a nuestro representante de ventas en su zona.