

LIQUISCAN PL

Separador de metales para productos bombeados

- Detección y separación de impurezas metálicas de productos bombeados (líquidos o pastosos)
- Fácil integración con llaves de ajuste rápido en tuberías de hasta 100 de diámetro nominal
- Con la más corta longitud de instalación posible
- Fácil limpieza gracias a su diseño robusto en acero inoxidable
- Conforme con IFS y HACCP
- Fácil operación gracias al aprendizaje automático de producto y la más moderna tecnología micro-electrónica



El separador de metales LIQUISCAN PL fue diseñado para el control de productos líquidos y pastosos.

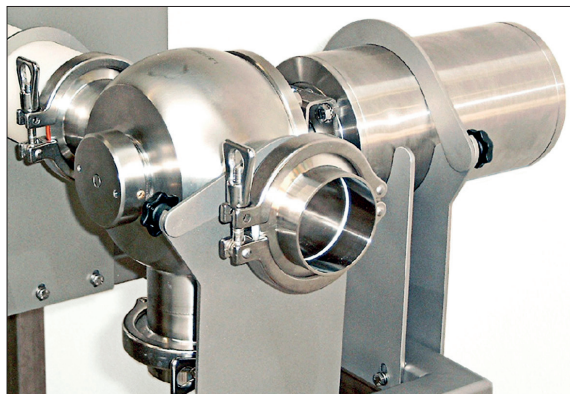
Al detectar metal, la masa contaminada es separada automáticamente a través de una válvula de separación. Diferentes adaptadores de rosca permiten su integración en tuberías existentes.

El sistema de separación, escogido dependiendo de las características del producto, garantiza una separación segura y confiable de las impurezas metálicas.

La válvula de arco es recomendada para productos pastosos mientras que la válvula de bola es recomendada para productos en pedazos grandes.

Dependiendo de la producción, hay diferentes diámetros disponibles.

El separador de metales LIQUISCAN PL se entrega montado sobre un marco de acero inoxidable para montaje en mesa o pared. Las opciones de soporte móvil y altura ajustable también están disponibles.



Sistema de separación: válvula de arco



LIQUISCAN PL con marco de altura ajustable



Sistema de separación: válvula de bola

Este separador funciona con la unidad de control Genius (vea el folleto "Unidades de control").

La moderna tecnología de microprocesador permite un procesamiento de señal consecuente con una estabilidad óptima que cumple con las directivas de la Comunidad Europea.

Esta unidad de control está diseñada especialmente para procesos automáticos y para el cumplimiento de los sistemas de control de calidad.

Aplicaciones típicas:

Inspección de mermelada, chocolate, sopas, salsa etc., entre la bomba y la estación de llenado