

Production lines

Líneas completas de producción para la industria cosmética

Creamline 30

Línea de producción para la dosificación y taponado de cremas.

APLICACIÓN: INDUSTRIA COSMÉTICA

Línea industrial para dosificar y cerrar productos cosméticos densos y viscosos.

Una de las características más importantes del dispositivo es la capacidad de dispensar una dosis muy baja del producto (por ejemplo, 5-50 ml), con una densidad y viscosidad muy altas, como cremas, body milk y sustancias líquidas.

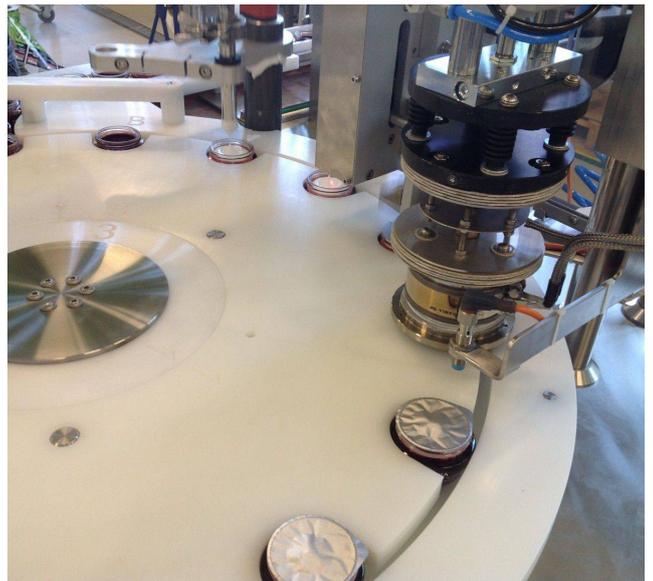
Productividad – aproximadamente 40 piezas/min - versión estándar con una llenadora (la máquina puede estar equipada con dos unidades de llenado).

Los envases se introducen en las ranuras de la estrella y luego se dirigen a las estaciones siguientes: llenado, dosificación y soldadura.

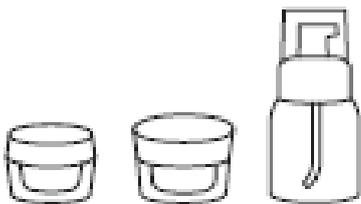
El tarro de crema tapado previamente con una tapa de papel de aluminio entra en la estación de soldadura; se verifica el cierre y el envase sale del carrusel.

Los envases también pueden transportarse mediante el sistema de pucks que se regula y ajusta fácilmente a cualquier forma de tarro sin necesidad de cambiar toda la línea, lo que supone un importante ahorro de tiempo.

Gracias a su diseño cerrado y monobloc y a sus reducidas dimensiones, el proceso de producción tiene lugar en un entorno seguro y limpio y seguro. Además, ocupa muy poco espacio.



TIPOS DE ENVASES

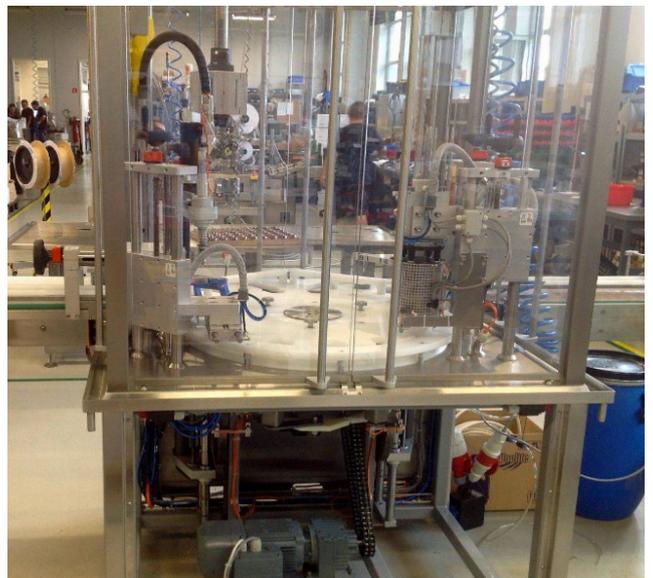


FORMATOS :

S: 120 X 100

M: 150 X 150

L: 200 X 140

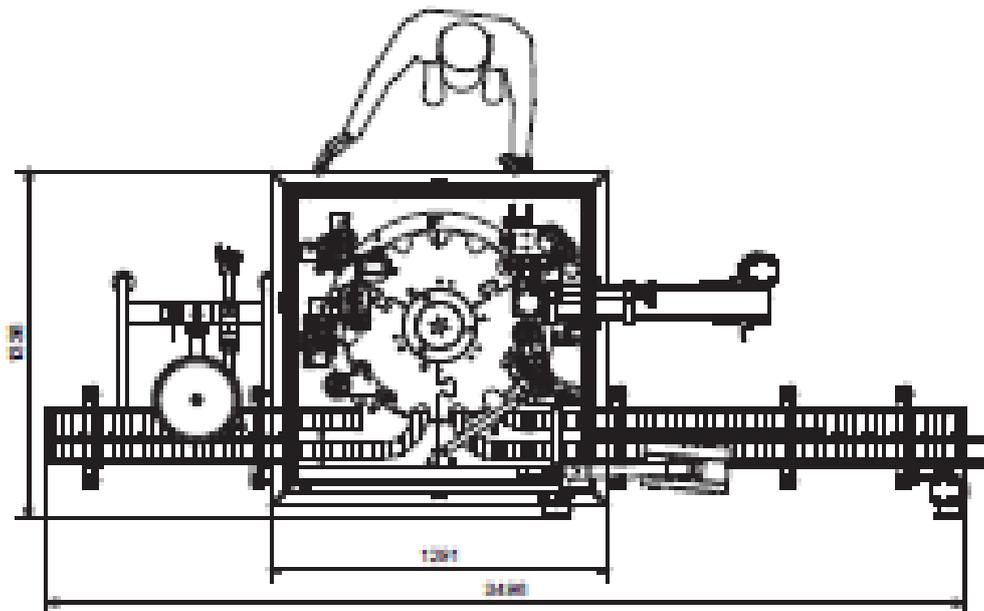


CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Una amplia gama de posibilidades de dosificación (5 - 1000 ml),
- Funciona con envases de cualquier tipo y forma.
- Los productos pueden ser transportados en godet de formato ajustable.
- Incluye una estación para colocar y soldar tapas de aluminio o separadores de plástico.
- La taponadora Z2 con servomotor para tapas delicadas, por ejemplo, metálicas y recubiertas de oro.
- Alimentación manual o automática de los tapones.
- Seguridad e higiene en el trabajo gracias a la carcasa de policarbonato cerrado.
- Productividad: ~ 40 piezas/min.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación	3,7 kW
Número de cangilones de formato en el carrusel	15
Diámetro de la estrella monobloque	680 mm
Cantidad que se puede dosificar	5-50 ml, 10-100 ml, 25-250 ml, 100-1000 ml
Diámetro máximo de la abertura del envase lleno con el tapón/tapa)	100 mm
Altura máxima del tarro que se está llenando	250 mm.



Plano de la línea