

- Detecta la contaminación por metales magnéticos y no magnéticos, incluso cuando están encerrados en el producto
- Reduce los costosos fallos de la maquinaria y minimiza el tiempo de inactividad de la producción
- Garantiza la calidad del producto
- Evita las reclamaciones de los clientes
- Se amortiza en un periodo de tiempo muy corto



- Para analizar materiales pequeños y a granel con una altura de material superior a 100 mm
- Alta sensibilidad de escaneo para todos los metales
- Fácil instalación en cintas transportadoras, sin necesidad de desconectar la cinta
- El diseño robusto y sólido garantiza una alta inmunidad al ruido
- Los parámetros preinstalados simplifican el funcionamiento
- Función Auto-Set para la compensación mejorada de factores de interferencia externos y para la prevención activa de activaciones erróneas
- Modo de funcionamiento "Alukomp": Compensación de láminas de aluminio (según el grosor de la lámina)
- Mayor relación señal/ruido frente a la contaminación electromagnética, las vibraciones y la distorsión de la cinta transportadora



Características adicionales de rendimiento:

- Visualización de los parámetros del sistema con módulo gráfico completo LCD, manejo con teclas de membrana
- Tiempos de impulso y retardo metálicos ajustables
- Memoria de productos para diez productos, tres de ellos preajustados
- Libre elección del modo de funcionamiento
- Electrónica sin mantenimiento, sin necesidad de reajustes
- Libro de registro integrado
- Protección por contraseña configurable individualmente

Volumen de suministro:

- Detector de túneles C-SCAN DLS
- Unidad de control PRIMUS+

Opciones/Accesorios:

- Sistema de señales ópticas y acústicas
- Contador digital de incidencias
- Control de parada y prevención de giro del transportador
- Unidad de control SENSITY para una mayor sensibilidad de barrido
- Certificación UL/CSA
- Otras opciones a petición

Función:

El detector de túnel divisible DLS se utiliza para analizar materiales pequeños y a granel en una cinta transportadora o rampas de material. Se utiliza preferentemente para materiales altos. Detecta todas las contaminaciones metálicas magnéticas y no magnéticas (acero, acero inoxidable, aluminio), incluso si están encerrados en el producto.

Al detectar el metal, se puede activar un dispositivo de señalización y un sistema de separación o enviar una señal al control del proceso.

Áreas de aplicación típicas:

- Industria del plástico
- Industria del reciclaje
- Industria maderera
- Industria química
- Industria textil
- Industria minera
- Industria del cemento

Aplicación:

Protección de maquinaria para granuladoras, trituradoras, caladoras, sierras de cinta, cepilladoras y muchas más.

