

ALINEADOR-DESVIADOR - De 1 A 2 y de 1 A 3

DV12/DV16



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Desviador/Alineador 1/2 y 1/3.
- Motor de CA controlado por inversor, velocidad hasta 50 m/min.
- Temperatura de trabajo: de 0 °C a + 40 °C.
- Alimentación eléctrica: 230 Vca (Hz 50/60).
- Potencia máxima: 1,50 kW.

- Estructura y carpintería en aluminio y acero.
- Altura de la cinta desde el suelo: 850 +/- 50 mm.
- Gestión de la máquina mediante PLC.
- Modular e integrable.
- Costes de mantenimiento reducidos.
- Autodiagnóstico.
- Conectividad e intercambio de datos con otros programas.
- Asistencia remota

POSIBLES APLICACIONES

- Selección de la línea de salida en función de las señales procedentes de controladoras de peso, detectores de metales, lectores de códigos de barras, sistemas de visión
- Equilibrado del flujo de producción en las máquinas posteriores
- Conexión con otras máquinas, envasadoras, llenadoras y cintas transportadoras

OPCIONALES

- Cinta transportadora de cadencia de entrada.
- Ajuste centralizado de la distancia entre cintas (manual o automático).

LAYOUT

