

DX 950



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Cadencia de hasta 75 ppm.
- Rodillos motorizados, doble transporte, sentido inverso.
- Motores y placas de accionamiento sin escobillas, velocidad hasta 60 mts/min.
- 3 Guías lineales motorizadas sin escobillas con elevación neumática
- Inversión de sentido en dos salidas.
- Temperatura de trabajo: desde 0 a + 40 ° C.
- Alimentación eléctrica 230 Vac (HZ 50/60).
- Estructura y carpintería en aluminio y acero inoxidable.
- Altura de la cinta desde el suelo: 850 +/- 50 mm.
- Gestión de la máquina por PC.

- Modular e integrable.
- Costes de mantenimiento reducidos.
- Autodiagnóstico.
- Conectividad e intercambio de datos con otros programas.
- Asistencia remota

POSIBLES APLICACIONES

- Selección de la línea de salida en función de las señales procedentes de controladoras de peso, detectores de metales, lectores de códigos de barras, sistemas de visión
- Equilibrado del flujo de producción en las máquinas posteriores
- Conexión con otras máquinas, envasadoras, llenadoras y cintas transportadoras

OPCIONALES

Pantalla industrial PC/Panel 12", apta para uso con guantes y en presencia de agua/condensación.

- Cinta transportadora de cadencia de entrada.
- Cinta transportadora de salida para centrar el producto.

Layout

