

Y
O
U
R
B
O
T

L1000

LIFTING SERIES



INTRODUCCION DEL PRODUCTO

Robótica para un mundo más automatizado

► SOBRE L1000

L1000 es uno de los AMR más potentes con una carga de 1000 kg. Está diseñado con el objetivo de manejar la carga de trabajo más pesada en las instalaciones y optimizar la eficiencia intralógica y los rendimientos en los almacenes mediante la automatización del movimiento de mercancías, estanterías y palés.

La serie Trans está equipada con escáneres LiDAR duales con cobertura de 360° para soportar múltiples niveles de seguridad operativa. Son los pilares para garantizar un funcionamiento autónomo seguro y fiable durante todo el año.

El Sistema de Gestión de Baterías YOUI (BMS) permite el acoplamiento automático a la estación de carga. Cuando se despliega en una flota, el BMS puede programar un calendario de carga para cada AMR para garantizar que no haya tiempo de inactividad en la planta.

El sistema de gestión YOUI-FLEET permite la colaboración de una flota de hasta 100 AMRs bajo el mismo sistema, lo que permite una verdadera operación "light-out" en todos los talleres. Su diseño estructural compacto y robusto lo hace perfecto para navegar rápidamente por debajo de palés, carros y estanterías en almacenes y fábricas.




- ◆ 1000 kg de carga útil
- ◆ Módulo superior elevable y giratorio
- ◆ 8 horas de autonomía
- ◆ Despliegue autónomo y colaboración en una flota
- ◆ Evasión dinámica
- ◆ LiDAR, lector de códigos QR y visión 3D

► CARACTERÍSTICAS



ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

 Robótica para un mundo más automatizado

ESPECIFICACIONES POR CATEGORÍA

Cuerpo principal	Material de la carcasa	Acero laminado en frío
	Dimensiones	1060*838*300mm
	Diámetro de giro	1262mm
	Peso	310KG
Entorno de aplicación	Temperatura ambiente	0°C-40°C, sin condensación
	Humedad ambiente	Humedad relativa 10-90%
	Entorno de operación	Sin exposición al polvo ni a gases inflamables, explosivos o corrosivos
	Clasificación IP	IP20
	Clase de limpieza	Hasta clase 100
Condiciones del suelo	Coeficiente de resistencia al deslizamiento	≥0.5
	Requerimientos de suelo	Suelo nivelado y seco, sin aceite ni suciedad
	Planitud mínima del suelo	FF25 (*ACI 117 standard)
Navegación	Navegación Láser SLAM	Precisión de posicionamiento: ±10 mm; Precisión de ángulo: ±1°.
	Navegación Láser Híbrida	Precisión de posicionamiento: ±5 mm; Precisión de ángulo: ±1°.
	Modo de navegación	Navegación SLAM láser/ Navegación híbrida láser
	Planificación de ruta	Seguimiento visual/planificación autónoma
Modulo de elevación y rotación	Carga útil	1000Kg
	Elevación máxima	60mm
	Método de elevación	360° rotación y elevación
	Velocidad máxima	1.5 m/s
Rendimiento de la movilidad	Altura transversal	5mm
	Espacio transversal	30 mm
	Inclinación máxima	2.5°
Volante motriz	Material	Poliuretano
	Dimensiones	150 mm diametro
Fuente de alimentación del robot	Material de la batería	Fosfato de hierro y litio
	Voltaje	48V
	Capacidad	48Ah
	Tiempo operativo	≥8H
	Tiempo de carga	≤2H
	Vida útil	Ciclo de vida ≥ 2000 cargas
	Modo de carga	Cambio de pilas automático / manual / rápido
Protección de seguridad	LiDAR	2 x Lidars instalados en diagonal
	Botón STOP de emergencia	2 x Botones situados a ambos lados del robot
	Detección de colisión	Localizado 360° alrededor del robot
	Alarma acústica	Opcional
	Indicador de estado	3 x Indicadores situados alrededor del chasis del robot
	Boton de encendido	1 x Botón situado en el lateral del robot
	Boton de reinicio	1 x Botón situado en el lateral del robot
	Cambio Manual/Automático	1 x Botón situado en un lado del robot
Operacion e Interfaz	Interfaz de carga manual	Situado en el compartimento de la interfaz de depuración
	Red Wireless	IEEE 802.11 A/C
	Interfaz Ethernet	Situado en el compartimento de la interfaz
		Situado en un lado del robot

ESPECIFICACIÓN DE ACCESORIOS

1. Estación de carga automática

Modelo	FFT4820AU-3
Rango de corriente de salida	5-20A
Rango de voltaje de salida	40-58.6VDC
Potencia de entrada	180VAC-260VAC
Potencia nominal de salida	1200W
Rango de temperatura ambiente	-15 °C ~ 50°C
Humedad	10%-90%
Tamaño	550*315*530mm
Peso	30kg
Modo de carga	Carga Automática/Manual
Instalación	Coloque el cargador automático contra una pared o utilice el soporte de pared para instalar el cargador automático directamente en el suelo.



2. Carga manual

Modelo	NE02
Corriente de salida	57.6v
Máxima corriente de carga	15A
Voltaje de entrada	AC185V- AC265V;47Hz 63Hz

3. Wireless AP

Modelo	AWK-1131A
Tamaño	58*115*70mm
Instalación	Montaje en carril DIN o en pared
Potencia de entrada	12 -48VDC (6.72W)
Clase IP	IP30

4. Battery

Modelo	LB-YOUIBOT51248
Tipo de batería	Fosfato de litio y hierro
Peso	<32KG
Tamaño	420*365*125mm
Voltaje estándar	51.2V
Tiempo de carga	48Ah
Autonomía	≤2H
Vida de la batería	Ciclo de vida ≥ 2000 cargas
Voltaje de carga	58.4V
Corriente de carga	35A
Corriente de salida	50A
Corriente máxima	100A

